



## COMUNE DI GRADOLI (Provincia di Viterbo)

### Verbale di deliberazione GIUNTA COMUNALE

Delibera n. 73 del 18/06/2020

**Oggetto: APPROVAZIONE SCHEMA DI RENDICONTO E RELAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE SUL CONTO CONSUNTIVO ESERCIZIO 2019.**

L'anno duemilaventi e questo dì diciotto del mese di giugno alle ore 12:30 in Gradoli nella Sala delle adunanze posta nella sede Comunale, si è riunita la Giunta Comunale per trattare gli affari posti all'ordine del giorno.

Presiede l'adunanza il Signor Attilio Mancini - Sindaco

Componenti	Qualifica	Presenti	Assenti
Attilio Mancini	Sindaco	s	
Benedettucci Carlo	Vice Sindaco		s
Polidori Giuseppe	Assessore	s	

Presenti 2      Assenti 1

Partecipa il sottoscritto Dr.Mariosante Tramontana Segretario del Comune incaricato della redazione del verbale.

Il Presidente riconosciuta la validità del numero legale degli intervenuti per poter deliberare, dichiara aperta la seduta.

## LA GIUNTA MUNICIPALE

Visto l'art. 227, comma 1, del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, così come modificato dal decreto legislativo n. 118/2011, a sua volta integrato dal decreto legislativo n. 126/2014, per il quale "La dimostrazione dei risultati di gestione avviene mediante il rendiconto della gestione, il quale comprende il conto del bilancio, il conto economico e lo stato patrimoniale";

Visto l'art. 11, comma 4, del D. Lgs. N. 118/2011, che definisce i prospetti obbligatori da allegare al rendiconto della gestione;

Visto l'art. 151, 6° comma, del D.Lgs. n.267/2000, che dispone la presentazione di una relazione illustrativa della Giunta Comunale, da allegare al rendiconto, che esprima le valutazioni di efficacia dell'azione condotta sulla base dei risultati conseguiti in rapporto ai programmi e ai costi sostenuti risultanti dal conto consuntivo;

Visto, altresì, l'art. 231 dello stesso D.Lgs. n.267/2000, per il quale "*La relazione sulla gestione è un documento illustrativo della gestione dell'ente, nonché dei fatti di rilievo verificatisi dopo la chiusura dell'esercizio, contiene ogni eventuale informazione utile ad una migliore comprensione dei dati contabili, ed è predisposto secondo le modalità previste dall'articolo 11, comma 6, del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni*";

Vista la deliberazione della giunta n. 72 del 18/06/2020, con la quale è stato effettuato il riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi relativi all'esercizio finanziario 2019 e agli anni precedenti;

Vista l'allegata relazione redatta dal Responsabile del Servizio Finanziario, e ritenuta meritevole di approvazione;

Acquisiti i pareri favorevoli del Responsabile del Servizio Finanziario sulla regolarità tecnica e contabile della proposta di deliberazione, ai sensi dell'art. 49, 1° c., D.Lgs. n. 267/2000;

Visto il D.lgs. n. 267/2000, così come modificato dal D.lgs. 118/2011, e successive modificazioni;

Visto il Regolamento di contabilità dell'Ente;

Visto lo Statuto Comunale;

Con voti unanimi e favorevoli, resi ed accertati nei modi e nelle forme di legge;

### DELIBERA

1) di approvare:

- lo schema di rendiconto della gestione dell'esercizio 2019 e gli allegati previsti dalla legge, come predisposti dal Responsabile del Servizio Finanziario;
- la relazione della Giunta Comunale al rendiconto della gestione dell'esercizio 2019 ai sensi dell'art.151 c.6 e art.231 del TUEL, predisposta dal Responsabile del Servizio Finanziario e sottoscritta dalla Giunta comunale;

2) di prendere atto degli elenchi dei residui attivi e passivi approvati come predisposti dal Responsabile Servizio Finanziario;

3) approvare il seguente schema di proposta di deliberazione da sottoporre al Consiglio Comunale, come appresso indicato;

- 4) di approvare il conto consuntivo finanziario di questo Comune per l'esercizio finanziario 2019 con allegata l'illustrazione del rendiconto di gestione nelle seguenti risultanze finali:

### RENDICONTO GENERALE DEL BILANCIO

#### Conto del Tesoriere

<b>FONDO DI CASSA AL 31/12/2018</b>	<b>€ 527.902,23</b>
ENTRATE IN CONTO COMPETENZA	€ 1.399.416,74
ENTRATE IN CONTO RESIDUI	€ 375.271,34
<b>TOTALE GENERALE ENTRATE</b>	<b>€ 1.774.687,95</b>
PAGAMENTI IN CONTO COMPETENZA	€ 1.249.299,01
PAGAMENTI IN CONTO RESIDUI	€ 408.746,88
<b>TOTALE GENERALE PAGAMENTI</b>	<b>€ 1.658.045,89</b>
<b>FONDO DI CASSA AL 31/12/2019</b>	<b>€ 644.544,29</b>

#### Conto dell'Amministrazione

RESIDUI ATTIVI	€ 511.509,34
RESIDUI PASSIVI	€ 523.835,15
<b>FONDO PLURIENNALE VINCOLATO</b>	<b>€ 69.780,00</b>
<b>AVANZO DI AMMINISTRAZIONE 2019</b>	<b>€ 562.438,48</b>

- 5) di dare atto che nell'avanzo di amministrazione di €562.438,48 sono comprese le economie sotto indicate afferenti spese aventi destinazione vincolata, di € 263.248,68 riguardanti le economie derivanti da fondo accantonamento crediti dubbia esigibilità per € 79.872,86; € 158.514,54 per mutuo liquidità;
- 6) di approvare l'allegato Bilancio economico-patrimoniale 31.12.2019, dal quale si evince un patrimonio netto di € 3.889.361,56

### STATO PATRIMONIALE ATTIVO

OGGETTO	INIZIALE	(+)	(-)	FINALE
IMM.IMMATERIALI	€ 24.622,50	€ 0,00	€ 4.924,50	€ 19.698,00
IMMOBILIZZAZIONI	€ 8.533.813,42	€ 0,00	€ 125.294,49	€ 8.408.518,93
IMM.FINANZIARIE	€ 37.431,91	€ 0,00	€ 0,00	€ 37.431,91
ATTIVO CIRCOLANTE	€ 1.112.661,10	€ 0,00	€ 28.408,63	€ 1.084.252,47
CONTI D'ORDINE				
<b>TOTALE</b>	<b>€ 9.708.528,93</b>	<b>€ 0,00</b>	<b>€ 158.627,62</b>	<b>€ 9.549.901,31</b>

### STATO PATRIMONIALE PASSIVO

OGGETTO	PATRIMONIO INIZIALE	VARIAZIONI (+)	VARIAZIONI (-)	IMPORTO FINALE
PATRIMONIO NETTO	€ 3.755.162,99	€ 134.468,57	€ 0,00	€ 3.889.361,56
F. RISCHI ED ONERI	€ 46.919,40	€ 0,00	€ 0,00	€ 46.919,40
DEBITI	€ 2.272.369,77	€ 0,00	€ 440.118,22	€ 1.832.251,55
RATEI E RISCONTI	€ 3.634.076,77	€	€ 0,00	€ 3.781.368,80

		147.292,03		
<b>TOTALE</b>	<b>€ 9.708.528,93</b>	<b>€ 281.760,60</b>	<b>€. 440.118,22</b>	<b>€ 9.549.901,31</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>	<b>€ 0,00</b>	<b>€.</b>		<b>€ 69.780,00</b>
		<b>69.780,00</b>		

### CONTO ECONOMICO

COMPONENTI POSITIVI DI GESTIONE	€ 1.347.068,36
COMPONENTI NEGATIVI DI GESTIONE	€ 1.246.682,64
<b>DIFFERENZA TRA COMPONENTI POSITIVI E NEGATIVI</b>	<b>€ 100.385,72</b>
ONERI FINANZIARI	€ - 65.351,15
DIFFERENZA TRA PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	€ 117.342,99
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE</b>	<b>€ 152.377,56</b>
IMPOSTE DELL'ESERCIZIO	€ 15.363,44
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO</b>	<b>€ 137.014,12</b>

- 7) di dare atto che i sopra richiamati documenti dovranno essere sottoposti alla successiva approvazione da parte del Consiglio Comunale, corredati della relazione del Revisore Unico;
- 8) di dichiarare il presente atto immediatamente esecutivo ai sensi art. 134, 4° c., D.Lgs. 267/2000 e successive modifiche.

---

---

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto

*F.to Il Presidente  
Attilio Mancini*

*F.to Il Segretario Comunale  
Dr.Mariosante Tramontana*

---

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Si certifica che copia della presente deliberazione viene pubblicata all'Albo on line nel sito istituzionale dell'ente ai sensi dell'art.32 L.69/2009 e s.m. dal **26/06/2020** al **11/07/2020** al n. **401** del Registro delle Pubblicazioni

*Il Segretario Comunale  
F.to Dr.Mariosante Tramontana*

---

---

**ESECUTIVITA'**

La presente deliberazione è divenuta esecutiva in data 18/06/2020

- essendo trascorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione all'albo Pretorio.  
 essendo stata dichiarata immediatamente eseguibile.

Gradoli lì \_\_\_\_\_

*F.to Il Segretario Comunale  
Dr.Mariosante Tramontana*

---

---

Visto si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento, ai sensi dell'Art. 49 del D.Lgs 267/2000

**Il Responsabile del Servizio**  
*F.to*

---

---

Visto si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento, ai sensi dell'Art. 151 del D.Lgs 267/2000

**Il Responsabile del Servizio Finanziario**  
*F.to Dr.Mariosante Tramontana*

---

---

Copia conforme all'originale per uso amministrativo

*Il Segretario Comunale  
Dr.Mariosante Tramontana*

26/06/2020